

オイルスグライترونF 充填剤入り四ふっ化エチレン樹脂軸受



特長

- 完全無給油で使用できます。
- 起動時の静摩擦係数が低く、運転時のスティックスリップを起こしません。
- 高速条件下でも、耐摩耗性に優れ、低い摩擦係数を維持します。
- 低温から高温まで、幅広い温度範囲で使用できます。
- 耐薬品性に優れます。
- 食品衛生法のポジティブリスト制度に適合した製品です。(注)
- 軟質金属(アルミ等)を相手軸として使用できます。
- 旋削加工性に優れています。
- 各種サイズの標準品、機械加工用素材を用意しています。

使用範囲

潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲 ℃	-200~+200
許容最高面圧 P N/mm ² {kgf/cm ² }	7.0 {71}
許容最高速度 V m/s {m/min}	1.65 {99}
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s {kgf/cm ² ・m/min}	1.00 {612}

機械的性質

比重	ASTM D 792	—	2.25
引張強さ	ASTM D 638	N/mm ² {kgf/cm ² }	13.1 {134}
引張破断伸び	ASTM D 638	%	150
1%変形 圧縮応力	ASTM D 695	N/mm ² {kgf/cm ² }	10.5 {107}
10%変形			23.0 {235}
硬さ	ASTM D 785	HRR	25
線膨張係数	ASTM D 696	×10 ⁻⁵ ℃ ⁻¹	9~11
荷重たわみ温度 0.45MPa	ASTM D 648	℃	254
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D 648	℃	96
融点	DSC	℃	327
体積抵抗率	ASTM D 257	Ωm {Ω・cm}	3.04 {3.04×10 ² }
表面抵抗率	ASTM D 257	Ω	8.35×10 ²

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

旋削加工方法

超硬 K 種 (JIS)	
刃 逃げ角	5~10°
物 すくい角	10~20°
ノーズ R (mm)	0.20~0.40
速度 (m/min)	100~250
条件 切込み深さ (mm)	0.10~0.50
送り (mm/rev)	0.05~0.20

熱膨張、チャッキング、材料のたわみによる寸法変化に注意が必要です。

加工精度 (ブッシュ)

内径	外径	長さ
8級~9級	7級~8級	9級~10級

摩擦面の表面粗さは、Rz6.3~12.5μmで十分な性能を発揮できます。

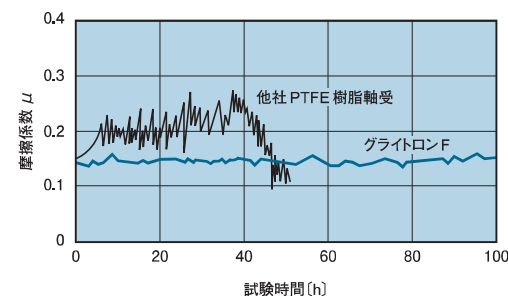
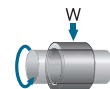
熱膨張、チャッキング圧力、吸湿変形等により寸法が変化しますので、ハウジングに取付け後旋削等により加工すると、高い精度が得られます。

試験データ

ジャーナル回転試験

<試験条件>

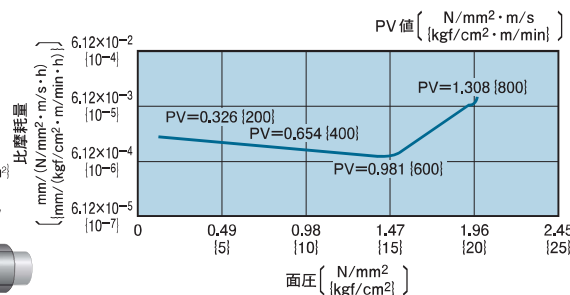
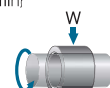
軸受寸法：φ10×φ14×ℓ10
 相手材：SUS303(表面粗さ Rz1.2μm)
 面圧：1.96N/mm² {20kgf/cm²}
 速度：0.500m/s {30m/min}
 試験時間：100h
 潤滑：無潤滑



ジャーナル回転試験

<試験条件>

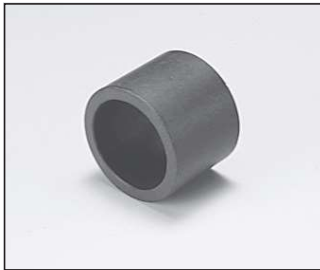
軸受寸法：φ10×φ14×ℓ10
 相手材：SUS303(表面粗さ Rz1.2μm)
 面圧：0.49~1.96N/mm² {5~20kgf/cm²}
 速度：0.667m/s {40m/min}
 潤滑：無潤滑



(注) 製造・衛生管理について
 当社は軸受等の機械部品を範囲としたISO9001:2015を取得・運用し、製造管理を行っています。
 食品分野の認証ISO 22000 / ISO9001-HACCPは取得していませんので、ご使用の用途により高度な製造・衛生管理をご要望される場合は、最寄りの営業所までご相談をお願いします。

77B

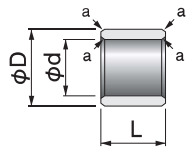
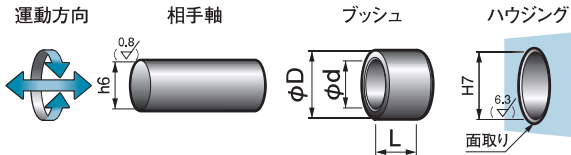
オイルス グライترونF ブッシュ



適用する内径・長さから Part No. を選んでください。
(例) 内径9mm、長さ10mmの場合

77B - 0910

Part No. をご指示ください。



a : 面取り(mm)

φd	~6	~18	~50
a	C0.3	C0.5	C0.8

内径 φd	公差	外径 φD	公差	長さ L 公差 $^{0}_{-0.25}$											圧入後 内径 公差 (参考値)		
				3	5	6	8	10	15	20	25	30	40	50			
3	+0.183 +0.133	6	+0.09 +0.04	0303	0305												+0.124 +0.074
4	+0.183 +0.133	7	+0.09 +0.04		0405	0406	0408										+0.128 +0.076
5	+0.183 +0.133	8	+0.09 +0.04		0505	0506	0508	0510									+0.126 +0.076
6	+0.186 +0.136	9	+0.09 +0.04		0605	0606	0608	0610									+0.129 +0.079
7	+0.198 +0.148	11	+0.10 +0.05				0708										+0.132 +0.082
8	+0.202 +0.152	12	+0.10 +0.05				0808	0810	0815								+0.136 +0.086
9	+0.205 +0.155	13	+0.10 +0.05				0910										+0.139 +0.089
10	+0.215 +0.165	14	+0.10 +0.05			1008	1010	1015									+0.149 +0.099
12	+0.218 +0.168	16	+0.10 +0.05			1210	1215	1220									+0.152 +0.102
15	+0.240 +0.170	21	+0.10 +0.05			1510	1515	1520									+0.176 +0.106
16	+0.240 +0.170	22	+0.10 +0.05				1615	1620	1625								+0.176 +0.106
17	+0.250 +0.180	23	+0.10 +0.05				1715										+0.186 +0.116
18	+0.250 +0.180	24	+0.10 +0.05				1815	1820									+0.186 +0.116
20	+0.310 +0.190	26	+0.11 +0.06				2015	2020	2025	2030							+0.238 +0.118
25	+0.310 +0.190	31	+0.11 +0.06					2520	2525	2530							+0.238 +0.118
30	+0.310 +0.190	36	+0.11 +0.06					3020	3025	3030							+0.238 +0.118
40	+0.340 +0.200	48	+0.11 +0.06							4030	4040						+0.268 +0.128
50	+0.350 +0.210	60	+0.11 +0.06								5040	5050					+0.280 +0.140

77F

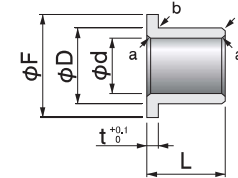
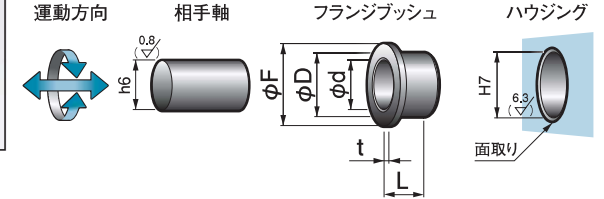
オイルス グライترونF フランジブッシュ



適用する内径・長さから Part No. を選んでください。
(例) 内径9mm、長さ10mmの場合

77F - 0910

Part No. をご指示ください。



a : 面取り(mm)

φd	~6	~18	~50
a	C0.3	C0.5	C0.8
b	R0.2		

内径 φd	公差	外径 φD	公差	フランジ φF	t	長さ L 公差 $^{0}_{-0.25}$											圧入後 内径 公差 (参考値)	
						5	6	8	10	15	20	25	30	40	50			
3	+0.183 +0.133	6	+0.09 +0.04	9	1.5	0305												+0.124 +0.074
4	+0.183 +0.133	7	+0.09 +0.04	9	1.5		0406	0408										+0.128 +0.076
5	+0.183 +0.133	8	+0.09 +0.04	11	1.5		0506	0508	0510									+0.126 +0.076
6	+0.186 +0.136	9	+0.09 +0.04	12	1.5		0606	0608	0610									+0.129 +0.079
7	+0.198 +0.148	11	+0.10 +0.05	15	2.0				0710									+0.132 +0.082
8	+0.202 +0.152	12	+0.10 +0.05	16	2.0		0806	0808	0810	0815								+0.136 +0.086
9	+0.205 +0.155	13	+0.10 +0.05	17	2.0				0910									+0.139 +0.089
10	+0.215 +0.165	14	+0.10 +0.05	18	2.0			1008	1010	1015								+0.149 +0.099
12	+0.218 +0.168	16	+0.10 +0.05	20	2.0				1210	1215	1220							+0.152 +0.102
15	+0.240 +0.170	21	+0.10 +0.05	27	3.0				1510	1515	1520							+0.176 +0.106
16	+0.240 +0.170	22	+0.10 +0.05	28	3.0				1610	1615	1620	1625						+0.176 +0.106
17	+0.250 +0.180	23	+0.10 +0.05	29	3.0						1720							+0.186 +0.116
18	+0.250 +0.180	24	+0.10 +0.05	30	3.0						1815	1820						+0.186 +0.116
20	+0.310 +0.190	26	+0.11 +0.06	32	3.0						2015	2020	2025					+0.238 +0.118
25	+0.310 +0.190	31	+0.11 +0.06	37	3.0							2520	2525	2530				+0.238 +0.118
30	+0.310 +0.190	36	+0.11 +0.06	42	3.0							3020		3030				+0.238 +0.118
40	+0.340 +0.200	48	+0.11 +0.06	56	4.0									4030	4040			+0.268 +0.128
50	+0.350 +0.210	60	+0.11 +0.06	70	5.0										5040	5050		+0.280 +0.140

77M オイレス グライترونF 丸棒



適用する直径から Part No. を選んでください。
(例)直径 28.8mm の場合

77M - 28

Part No. でご指示ください。



Part No.	直径		長さ
	φD	公差	
77M-5	5	$^{+1.5}_{+0.5}$	500
77M-7	7	$^{+1.0}_{+0.3}$	500
77M-9	9.6	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-12	12.5	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-14	14.4	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-16	16.3	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-19	19.2	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-24	24	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-28	28.8	$^{+2.0}_{+0}$	500

Part No.	直径		長さ
	φD	公差	
77M-33	33.6	$^{+2.0}_{+0}$	500
77M-38	38.4	$^{+4.0}_{+0}$	500
77M-49	49	$^{+4.0}_{+0}$	100
77M-58	58	$^{+2.0}_{+0}$	100
77M-68	68	$^{+2.0}_{+0}$	100
77M-82	82	$^{+2.0}_{-0.5}$	100
77M-88	88	$^{+2.0}_{+0}$	100
77M-98	98	$^{+2.0}_{+0}$	100

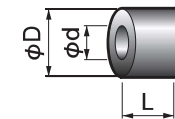
77S オイレス グライترونF プッシュ素材



適用する内径、外径から Part No. を選んでください。
(例)内径 68mm、外径 117mm の場合

77S - 68117

Part No. でご指示ください。



Part No.	内径		外径		長さ
	φd	公差	φD	公差	
77S-1120	11	$^{0}_{-1.0}$	20	$^{+2.0}_{+0}$	500
77S-1933	19	$^{0}_{-1.0}$	33	$^{+2.0}_{+0}$	500
77S-1940	19	$^{0}_{-1.0}$	40	$^{+2.0}_{+0}$	500

〈肉厚品〉

Part No.	内径		外径		長さ
	φd	公差	φD	公差	
77S-58118	58	$^{+1.0}_{+0}$	118	$^{+2}_{+0}$	100
77S-68117	68	$^{0}_{-1.0}$	117	$^{+2}_{+0}$	100
77S-78156	78	$^{+1.0}_{+0}$	156	$^{+2}_{+0}$	100

77SH オイレス グライترونF スカイピングシート



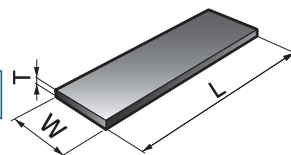
適用する幅、厚みから Part No. を選んでください。
(例)幅 100mm、厚み 0.3mm、長さ 10m の場合

77SH - 1000310

Part No. でご指示ください。

接着テープ付グライترونF
スカイピングシートもご用意しております。

用途
ワッシャー、スライドテープ、その他機械部品



受注生産品

Part No.	幅		厚み		最大長さ
	W	公差	T	公差	
77SH-500210	50	$^{+5}_{+0}$	0.2	$±0.05$	10
77SH-1000310	100	$^{+5}_{+0}$	0.3	$±0.05$	10
77SH-150055	150	$^{+5}_{+0}$	0.5	$±0.05$	5
77SH-200085	200	$^{+5}_{+0}$	0.8	$±0.05$	5
77SH-200105	200	$^{+5}_{+0}$	1.0	$±0.1$	5

Part No.	幅		厚み		最大長さ
	W	公差	T	公差	
77SH-50121	50	$^{+5}_{+0}$	1.2	$±0.1$	1
77SH-100151	100	$^{+5}_{+0}$	1.5	$±0.1$	1
77SH-100201	100	$^{+5}_{+0}$	2.0	$±0.1$	1

※1m単位でご用意しています。

●グライترونF 単体では導電性を有し、食品衛生法のポジティブリスト制度に適合します。

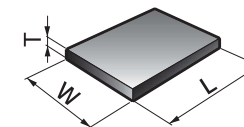
77P オイレス グライترونF プレート素材



適用する幅、厚みから Part No. を選んでください。
(例)幅 200mm、厚み 6mm の場合

77P - 2006

Part No. でご指示ください。



Part No.	幅		厚み		長さ
	W	公差	T	公差	
77P-2006	200	$^{+10.0}_{+0}$	6	$^{+2.0}_{+0}$	200
77P-2011	200	$^{+10.0}_{+0}$	11	$^{+2.0}_{+0}$	200