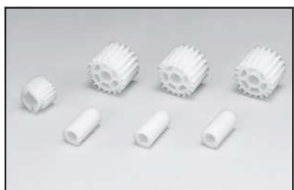


# オイレスルーテック GP 充填剤入りポリアセタール軸受



RoHS2 ELV

## 特長

- 無給油で使用できます。
- 相手材として樹脂を使用できます。
- 摩擦係数が低く、荷重による変動が少ない。
- 樹脂同士の摺動において異音の発生を防ぎます。
- 耐摩耗性に優れています。
- 射出成形により複雑な形状の製作が可能で、量産性に優れています。

## 使用範囲

相手材	樹脂	金属
潤滑条件	無潤滑	
使用温度範囲 ℃	-40~+80	
許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup> [kgf/cm <sup>2</sup> ]	3.92 [40]	9.81 [100]
許容最高速度 V m/s [m/min]	0.33 [20]	0.67 [40]
許容最高 PV 値 N/mm <sup>2</sup> ・m/s [kgf/cm <sup>2</sup> ・m/min]	0.163 [100]	0.327 [200]

## 機械的性質

比重	ASTM D 792	—	1.35
引張強さ	ASTM D 638	N/mm <sup>2</sup> [kgf/cm <sup>2</sup> ]	48.0 [490]
引張破断伸び	ASTM D 638	%	40
曲げ強さ	ASTM D 790	N/mm <sup>2</sup> [kgf/cm <sup>2</sup> ]	64.8 [661]
曲げ弾性率	ASTM D 790	N/mm <sup>2</sup> [kgf/cm <sup>2</sup> ]	2,006 [20,471]
硬さ	ASTM D 785	HRM	65
アイゾット 衝撃強さ(ノッチ付)	ASTM D 256	J/m [kgfcm/cm]	36.8 [3.75]
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D 648	℃	107
UL 難燃性	UL94	File No.E78113	HB

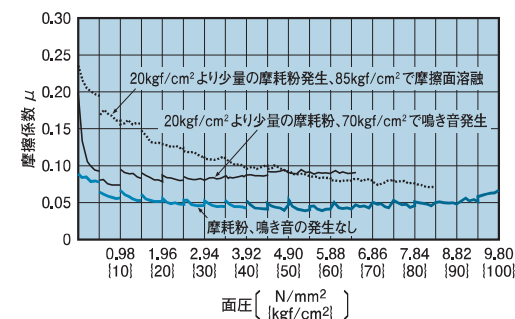
※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

## 試験データ

### スラスト耐荷重試験

<試験条件>

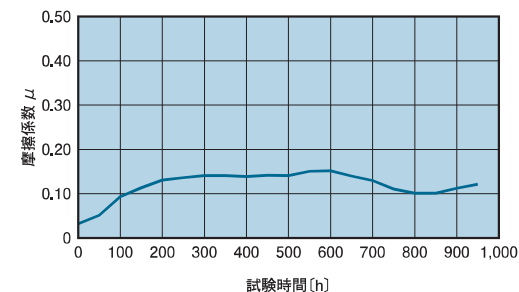
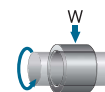
供試体: — ルーテック GP / ルーテック GP  
 ..... A 社製樹脂 POM / A 社製樹脂 POM  
 — B 社製樹脂 POM / B 社製樹脂 POM  
 面圧: 15分毎に 0.49N/mm<sup>2</sup> (5kgf/cm<sup>2</sup>) を  
 累積負荷  
 速度: 0.0167m/s (1m/min)



### ジャーナル回転試験

<試験条件>

軸受寸法: φ10×φ14×210  
 相手材: POM  
 面圧: 0.07N/mm<sup>2</sup> (0.72kgf/cm<sup>2</sup>)  
 速度: 0.15m/s (9.0m/min)  
 試験時間: 950h  
 潤滑: 無潤滑  
 摩耗量: 0.018mm



### スラスト試験

<試験条件>

相手材: M90-44  
 面圧: 0.49N/mm<sup>2</sup> (5kgf/cm<sup>2</sup>)  
 速度: 0.0167m/s (1m/min)  
 試験時間: 72h  
 潤滑: 無潤滑  
 摩耗量: ルーテック GP・0.0 / 相手材・0.0mm  
 A 社対樹脂 POM・0.020 / 相手材・0.005mm

