

オイルス#500SPR 高硬度特殊銅合金系・固体潤滑剤埋込軸受



特長

- #500HPよりさらに高荷重で使用できます。
- 装置の長寿命化やコンパクト化を実現します。

使用範囲	#500SPR SL1	
潤滑条件	無潤滑	定期潤滑
使用温度範囲 °C	-40~+150	
許容最高面圧 P N/mm ² {kgf/cm ² }	90 (200) {918 (2,041)}	
許容最高速度 V m/s {m/min}	0.25 {15}	0.50 {30}
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s {kgf/cm ² ・m/min}	1.65 {1,010}	3.25 {1,990}

()は静的許容面圧：摺動をともなわないか、あるいは0.0017m/s {0.1m/min}以下を目安としたきわめて低い速度で摺動する際の許容面圧を示します。

※上記数値は固体潤滑剤としてSL1を用いたときのものです。

機械的性質

密度	—	g/cm ³	7.49	硬さ	JIS Z 2243	HBW	280
引張強さ	JIS Z 2241	N/mm ² {kgf/mm ² }	780 {79}	縦弾性係数	—	N/mm ² {kgf/mm ² }	105,000 {10,720}
引張破断伸び	JIS Z 2241	%	1.0	線膨張係数	—	×10 ⁻⁵ °C ⁻¹	1.97
圧縮耐力	—	N/mm ² {kgf/mm ² }	460 {47} (注1)	※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。 (注1)圧縮耐力0.1%			

▲ 特注品をご用命の際は相手軸の運動方向(回転、往復、回転・往復)を指示ください。

試験データ

ジャーナル揺動試験 #500SPR SL1

<試験条件>

軸受寸法：φ60×φ75×ℓ42

相手材：SCM440 高周波焼入れ品

面圧：90N/mm² {918kgf/cm²}

速度：0.008m/s {0.47m/min}

揺動サイクル：5cpm

揺動角：±45°

試験時間：100h

雰囲気：大気中常温

潤滑：初期グリース塗布のみ

