

オイルスグライترونS/SE 充填剤入りポリフェニレンサルファイド軸受



特長

- 完全無給油で使用できます。
- 静摩擦係数と動摩擦係数に大きな差がないため、スティックスリップがなく、安定した摩擦特性を発揮します。
- 摩擦係数が低く、耐摩耗性に優れています。
- 低温から高温まで、幅広い温度範囲で使用できます。
- 耐薬品性に優れ、食品機械に使用できます。(注)
- 軟質金属(アルミ等)を相手軸として使用できます。
- 射出成形による大量生産が可能で、寸法安定性に優れ、高精度設計ができます。
- 帯電防止レベルの導電性を付与しています。(グライترونSE)
- ミニチュアベアリングに対応した各種サイズの標準品を用意しています。(グライترونSE)

使用範囲

潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲 °C	-60~+200
許容最高面圧 P N/mm ² [kgf/cm ²]	14.5 [148]
許容最高速度 V m/s [m/min]	2.50 [150]
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s [kgf/cm ² ・m/min]	0.65 [398]

機械的性質			グライترونS	グライترونSE
比重	ASTM D 792	—	1.6	1.6
引張強さ	ASTM D 638	N/mm ² [kgf/cm ²]	53.9 [550]	41.3 [421.1]
引張破断伸び	ASTM D 638	%	2.50	0.99
曲げ強さ	ASTM D 790	N/mm ² [kgf/cm ²]	83.3 [850]	62.9 [641.6]
曲げ弾性率	ASTM D 790	N/mm ² [kgf/cm ²]	3,430 [35,000]	3,430 [35,000]
圧縮応力 5%変形	ASTM D 695	N/mm ² [kgf/cm ²]	68.6 [700]	72.4 [739]
硬さ	ASTM D 785	HRR	110	116
アイソット衝撃強さ(ノッチ付)	ASTM D 256	J/m [kgfcm/cm]	14.7 [1.50]	15.2 [1.55]
線膨張係数	ASTM D 696	×10 ⁻⁵ °C ⁻¹	7	7
荷重たわみ温度 1.82MPa	ASTM D 648	°C	150	167
融点	DSC	°C	281	281
体積抵抗率	ASTM D 257	Ωm [Ω・cm]	—	2.4×10 ² [2.4×10 ⁴]
表面抵抗率	ASTM D 257	Ω	—	1.67×10 ⁵
UL難燃性	UL94	File No.E78113	V-0	V-0

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。

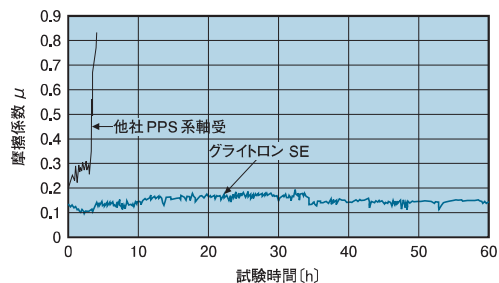
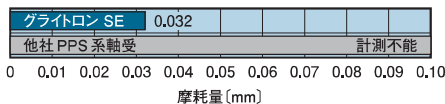
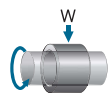
(注) 食品衛生法経過措置による適合製品です。(2025年5月31日まで)

オイルスグライロンS/SE 充填剤入りポリフェニレンサルファイド軸受

試験データ

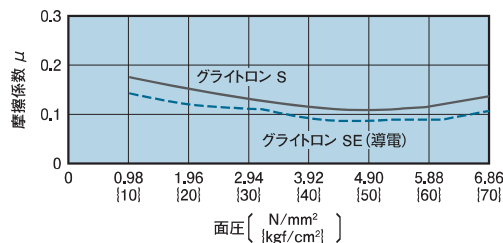
ジャーナル回転試験

<試験条件>
 軸受寸法：φ10×φ14×110
 相手材：SUS440 (表面粗さ Ra0.2μm)
 面圧：0.245N/mm² (2.5kgf/cm²)
 速度：1.049m/s (2,000rpm) (62.8m/min)
 試験時間：60h
 潤滑：無潤滑



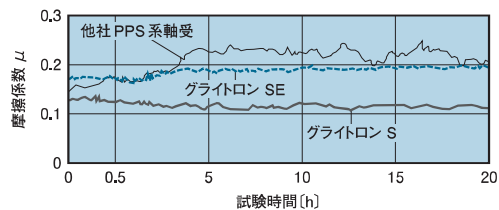
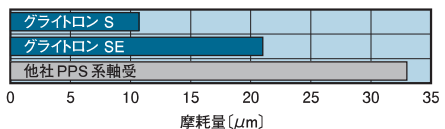
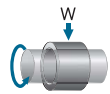
スラスト試験

<試験条件>
 相手材：SUS303 (表面粗さ Rz1.2μm)
 速度：0.167m/s (10m/min)
 潤滑：無潤滑



ジャーナル回転試験

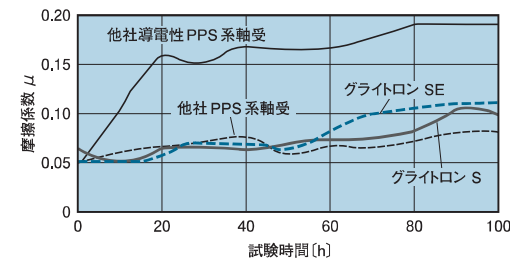
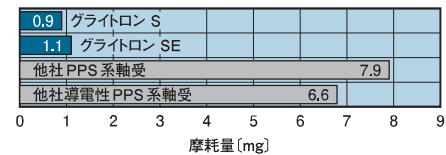
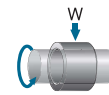
<試験条件>
 相手材：SUS303 (表面粗さ Rz1.2μm)
 面圧：0.98N/mm² (10kgf/cm²)
 速度：0.333m/s (20m/min)
 試験時間：20h
 潤滑：無潤滑



試験データ

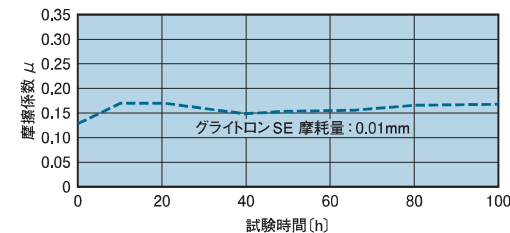
高温ジャーナル回転試験

<試験条件>
 相手材：アルミ (A5056)
 面圧：0.98N/mm² (10kgf/cm²)
 速度：0.06m/s (3.6m/min)
 雰囲気温度：160℃
 試験時間：100h
 潤滑：無潤滑



高速ジャーナル軸受回転試験

<試験条件>
 相手材：SUS303 (表面粗さ Rz2.5μm)
 面圧：0.49N/mm² (5kgf/cm²)
 速度：0.67m/s (40m/min)
 試験時間：100h
 潤滑：無潤滑

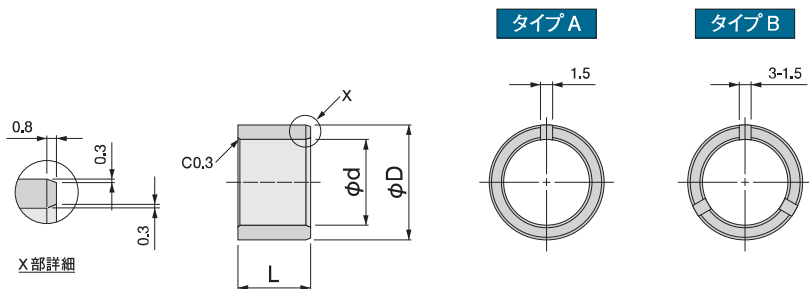
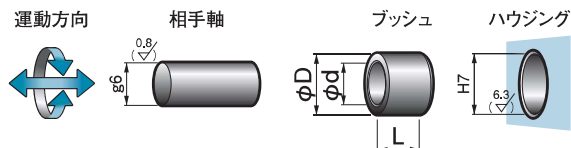


GEB オイルレス グライترونSE ブッシュ



適用する内径、外径、長さからPart No.を選んでください。
(例)内径10mm、外径14mm、長さ10mmの場合

GEB - 1010
Part No. でご指示ください。



Part No.	内径※		外径		長さ		タイプ
	φd	公差	φD	公差	L	公差	
GEB-0305	3	+0.070 +0.040	6	+0.052 +0.012	5	0 -0.10	A
GEB-0405	4	+0.070 +0.040	7	+0.055 +0.015	5	0 -0.10	A
GEB-0505	5	+0.070 +0.040	8	+0.055 +0.015	5	0 -0.10	A
GEB-0605	6	+0.070 +0.040	9	+0.055 +0.015	5	0 -0.10	A
GEB-0808	8	+0.075 +0.040	12	+0.068 +0.018	8	0 -0.10	A
GEB-1010	10	+0.095 +0.060	14	+0.068 +0.018	10	0 -0.10	A
GEB-1210	12	+0.100 +0.060	16	+0.068 +0.018	10	0 -0.10	A
GEB-1515	15	+0.100 +0.060	19	+0.068 +0.018	15	0 -0.15	B
GEB-1615	16	+0.100 +0.060	20	+0.071 +0.021	15	0 -0.15	B
GEB-2020	20	+0.110 +0.060	25	+0.081 +0.021	20	0 -0.15	B
GEB-2525	25	+0.110 +0.060	30	+0.081 +0.021	25	0 -0.15	B
GEB-3030	30	+0.130 +0.060	35	+0.095 +0.025	30	0 -0.20	B

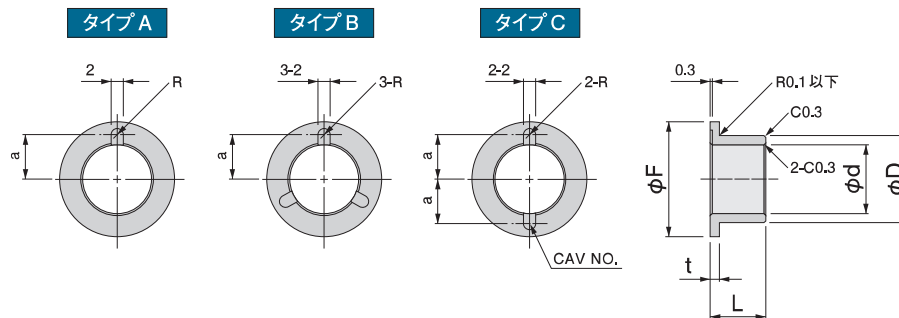
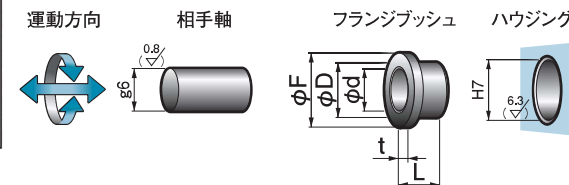
※内径公差はφD±0.002のリングゲージに圧入後の数値です。

GEF オイルレス グライترونSE フランジブッシュ



適用する内径、外径、長さからPart No.を選んでください。
(例)内径10mm、外径14mm、長さ8mmの場合

GEF - 1008
Part No. でご指示ください。



Part No.	内径※		外径		長さ		フランジ			タイプ	a	
	φd	公差	φD	公差	L	公差	φF	公差	t			公差
GEF-0304	3	+0.070 +0.040	6	+0.052 +0.012	4	0 -0.10	9	0 -0.10	1.5	0 -0.10	A	3.0
GEF-0404	4	+0.070 +0.040	7	+0.055 +0.015	4	0 -0.10	10	0 -0.10	1.5	0 -0.10	A	3.5
GEF-0505	5	+0.070 +0.040	8	+0.055 +0.015	5	0 -0.10	11	0 -0.10	1.5	0 -0.10	A	4.0
GEF-0605	6	+0.070 +0.040	9	+0.055 +0.015	5	0 -0.10	12	0 -0.10	1.5	0 -0.10	C	4.5
GEF-0806	8	+0.075 +0.040	12	+0.068 +0.018	6	0 -0.10	16	0 -0.10	2.0	0 -0.10	A	5.5
GEF-1008	10	+0.095 +0.060	14	+0.068 +0.018	8	0 -0.10	18	0 -0.10	2.0	0 -0.10	A	6.5
GEF-1208	12	+0.100 +0.060	16	+0.068 +0.018	8	0 -0.10	20	0 -0.10	2.0	0 -0.10	B	7.5
GEF-1510	15	+0.100 +0.060	19	+0.068 +0.018	10	0 -0.10	23	0 -0.10	2.0	0 -0.10	B	9.0
GEF-1610	16	+0.100 +0.060	20	+0.071 +0.021	10	0 -0.10	24	0 -0.10	2.0	0 -0.10	B	9.5
GEF-2012	20	+0.110 +0.060	25	+0.081 +0.021	12	0 -0.15	30	0 -0.15	2.5	0 -0.15	B	11.5
GEF-2515	25	+0.110 +0.060	30	+0.081 +0.021	15	0 -0.15	35	0 -0.20	2.5	0 -0.15	B	14.0
GEF-3020	30	+0.130 +0.060	35	+0.095 +0.025	20	0 -0.20	40	0 -0.20	2.5	0 -0.15	B	16.5

※内径公差はφD±0.002のリングゲージに圧入後の数値です。

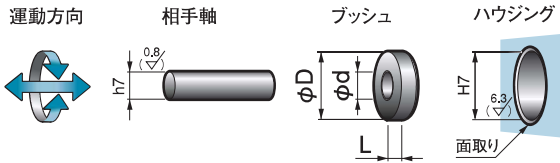
GSB オイルス グライترونSE ブッシュ



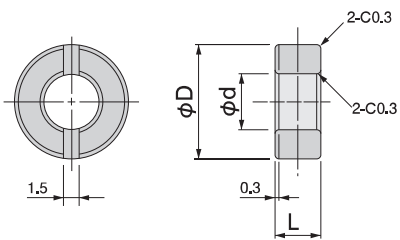
適用する内径、外径、長さからPart No.を選んでください。
(例)内径5mm、外径10mm、長さ4mmの場合

GSB - 051004

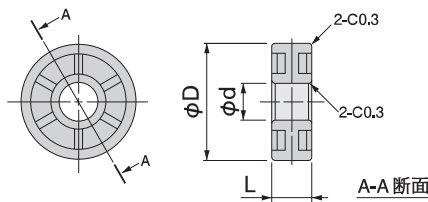
Part No. をご指示ください。



タイプ A



タイプ B



Part No.	内径		外径		長さ		許容回転数 S ⁻¹ [rpm]	許容荷重 N [kgf]	タイプ	ベアリング 呼番号
	φd	公差	φD	公差	L	公差				
GSB-031004	3	+0.09 +0.04	10	+0.05 0	4	0 -0.1	71.67 [4,300]	12 [1.2]	A	623
GSB-040803	4	+0.09 +0.04	8	+0.05 0	3	0 -0.1	53.33 [3,200]	12 [1.2]	A	—
GSB-041004	4	+0.09 +0.04	10	+0.05 0	4	0 -0.1	53.33 [3,200]	16 [1.6]	A	—
GSB-041104	4	+0.09 +0.04	11	+0.05 0	4	0 -0.1	53.33 [3,200]	16 [1.6]	A	694
GSB-041204	4	+0.09 +0.04	12	+0.05 0	4	0 -0.1	53.33 [3,200]	16 [1.6]	B	604
GSB-051004	5	+0.09 +0.04	10	+0.05 0	4	0 -0.1	41.67 [2,500]	20 [2.0]	A	—
GSB-051105	5	+0.09 +0.04	11	+0.05 0	5	0 -0.1	41.67 [2,500]	25 [2.6]	A	685
GSB-051405	5	+0.09 +0.04	14	+0.05 0	5	0 -0.1	41.67 [2,500]	25 [2.6]	B	605
GSB-051605	5	+0.09 +0.04	16	+0.05 0	5	0 -0.1	41.67 [2,500]	25 [2.6]	B	625
GSB-061003	6	+0.09 +0.04	10	+0.05 0	3	0 -0.1	35.00 [2,100]	18 [1.8]	A	676
GSB-061204	6	+0.09 +0.04	12	+0.05 0	4	0 -0.1	35.00 [2,100]	24 [2.4]	A	—
GSB-061305	6	+0.09 +0.04	13	+0.05 0	5	0 -0.1	35.00 [2,100]	29 [3.0]	A	686
GSB-061505	6	+0.09 +0.04	15	+0.05 0	5	0 -0.1	35.00 [2,100]	29 [3.0]	B	696
GSB-081235	8	+0.09 +0.04	12	+0.05 0	3.5	0 -0.1	26.67 [1,600]	27 [2.8]	A	678
GSB-081404	8	+0.09 +0.04	14	+0.05 0	4	0 -0.1	26.67 [1,600]	31 [3.2]	A	—
GSB-081605	8	+0.09 +0.04	16	+0.05 0	5	0 -0.1	26.67 [1,600]	39 [4.0]	B	—
GSB-082207	8	+0.09 +0.04	22	+0.05 0	7	0 -0.1	26.67 [1,600]	55 [5.6]	B	608

※内径公差についての高精度品を受注生産でお受けします。

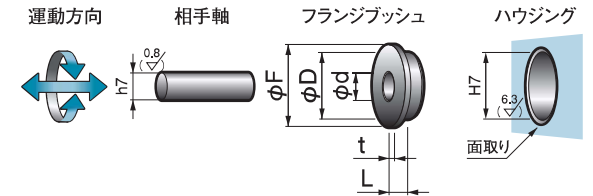
GSF オイルス グライترونSE フランジブッシュ



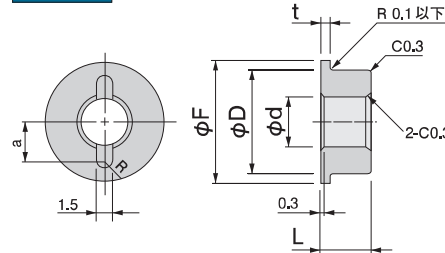
適用する内径、外径、長さからPart No.を選んでください。
(例)内径5mm、外径10mm、長さ4mmの場合

GSF - 051004

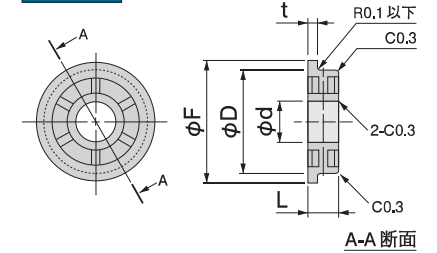
Part No. をご指示ください。



タイプ A



タイプ B



Part No.	内径		外径		長さ		フランジ			許容回転数 S ⁻¹ [rpm]	許容荷重 N [kgf]	タイプ	ベアリング 呼番号	
	φd	公差	φD	公差	L	公差	φF	t	公差					
GSF-040803	4	+0.09 +0.04	8	+0.05 0	3	0 -0.1	9.2	0.6	0 -0.1	2.8	53.33 [3,200]	12 [1.2]	A	—
GSF-040904	4	+0.09 +0.04	9	+0.05 0	4	0 -0.1	10.3	1.0	0 -0.1	3.0	53.33 [3,200]	16 [1.6]	A	684
GSF-041104	4	+0.09 +0.04	11	+0.05 0	4	0 -0.1	12.5	1.0	0 -0.1	—	53.33 [3,200]	16 [1.6]	A	694
GSF-041204	4	+0.09 +0.04	12	+0.05 0	4	0 -0.1	13.5	1.0	0 -0.1	—	53.33 [3,200]	16 [1.6]	B	604
GSF-051004	5	+0.09 +0.04	10	+0.05 0	4	0 -0.1	11.6	0.8	0 -0.1	3.5	41.67 [2,500]	20 [2.0]	A	—
GSF-051105	5	+0.09 +0.04	11	+0.05 0	5	0 -0.1	12.5	1.0	0 -0.1	4.0	41.67 [2,500]	25 [2.6]	A	685
GSF-051304	5	+0.09 +0.04	13	+0.05 0	4	0 -0.1	15.0	1.0	0 -0.1	—	41.67 [2,500]	20 [2.0]	B	695
GSF-061003	6	+0.09 +0.04	10	+0.05 0	3	0 -0.1	11.2	0.6	0 -0.1	3.8	35.00 [2,100]	18 [1.8]	A	—
GSF-061204	6	+0.09 +0.04	12	+0.05 0	4	0 -0.1	13.6	0.8	0 -0.1	4.6	35.00 [2,100]	24 [2.4]	A	—
GSF-061305	6	+0.09 +0.04	13	+0.05 0	5	0 -0.1	15.0	1.1	0 -0.1	—	35.00 [2,100]	29 [3.0]	A	686
GSF-061505	6	+0.09 +0.04	15	+0.05 0	5	0 -0.1	17.0	1.2	0 -0.1	—	35.00 [2,100]	29 [3.0]	B	696
GSF-081235	8	+0.09 +0.04	12	+0.05 0	3.5	0 -0.1	13.6	0.8	0 -0.1	5.0	26.67 [1,600]	27 [2.8]	A	678
GSF-081404	8	+0.09 +0.04	14	+0.05 0	4	0 -0.1	15.6	0.8	0 -0.1	5.6	26.67 [1,600]	31 [3.2]	A	—
GSF-081605	8	+0.09 +0.04	16	+0.05 0	5	0 -0.1	18.0	1.0	0 -0.1	—	26.67 [1,600]	39 [4.0]	B	688
GSF-082207	8	+0.09 +0.04	22	+0.05 0	7	0 -0.1	25.0	1.5	0 -0.1	—	26.67 [1,600]	55 [5.6]	B	608

※内径公差についての高精度品を受注生産でお受けします。

選定の目安
製品紹介
樹脂系ベアリング
樹脂系ベアリング
複層系ベアリング
複層系ベアリング
金属系ベアリング
金属系ベアリング
ビロフロック
ビロフロック
エアベアリング
エアベアリング
スラットシフター
スラットシフター
技術資料
技術資料
会社案内
会社案内