

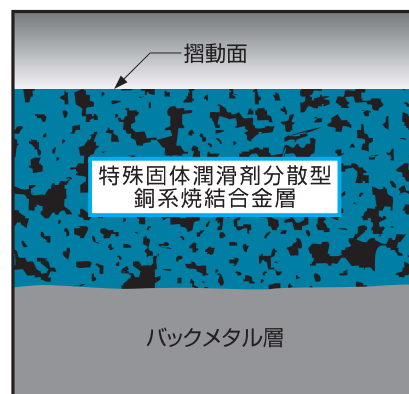
# オイルスタフメット バックメタル付き固体潤滑剤分散型焼結軸受

標準品 / 受注生産品



## 特長

- 耐荷重性・耐熱性に優れています。
- 往復運動・揺動運動・断続運転でも、優れた軸受性能を発揮します。
- 潤滑油が併用される場合、銅系焼結合金層の良好な油の保持性と含有する固体潤滑剤の作用で、さらに優れた軸受性能を発揮します。
- 軸受が薄肉のため、コンパクトな設計が可能です。
- 導電性があります。
- 各種サイズの標準品を用意しています。



イメージ図

使用範囲	
潤滑条件	無潤滑
使用温度範囲 °C	-40~+350
許容最高面圧 P N/mm <sup>2</sup> {kgf/cm <sup>2</sup> }	24.5 (49) {250 (500)}
許容最高速度 V m/s {m/min}	0.40 {24}
許容最高 PV 値 N/mm <sup>2</sup> ・m/s {kgf/cm <sup>2</sup> ・m/min}	1.65 {1,010}

( )は静的許容面圧：摺動をともなわないか、あるいは0.0017m/s {0.1m/min} 以下を目安としたきわめて低い速度で摺動する際の許容面圧を示します。

機械的性質			
引張強さ	JIS Z 2241	N/mm <sup>2</sup> {kgf/cm <sup>2</sup> }	380 {3,875}
伸び	JIS Z 2241	%	27
硬度	JIS Z 2244	HV	107

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。  
※上記値は、バックメタルの値です。

## 試験データ

### ジャーナル揺動試験

<試験条件>

軸受寸法：φ40×φ44×ℓ30

面 圧：9.8N/mm<sup>2</sup> {100kgf/cm<sup>2</sup>}  
19.6N/mm<sup>2</sup> {200kgf/cm<sup>2</sup>}

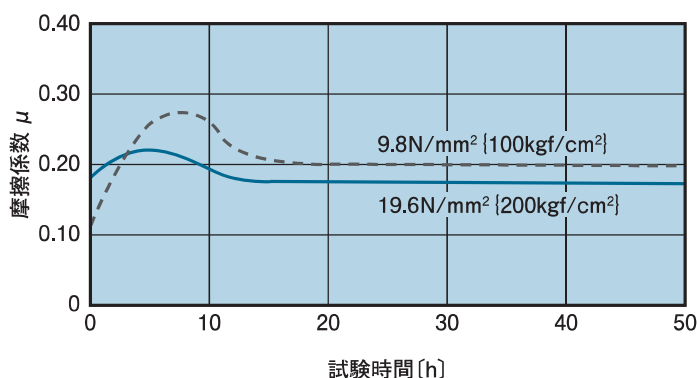
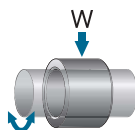
速 度：0.014m/s {0.84m/min}

揺 動 角：±20°

揺動サイクル：30cpm

試験時間：50h

潤 滑：組付け時グリース塗布



● 圧入方法はP.153, P.154を参照ください。

選定の目安

製品紹介

樹脂系ヘアリング

複層系ヘアリング

金属系ヘアリング

ピローブロック

エアヘアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内

